# *Wirtgen* F sērija nostiprina pirmo starta vietu Alabamas sacīkšu trasē

Divas *Wirtgen* frēzēšanas mašīnas W 210 Fi ir izcīnījušas uzvaru sacīkstēs slavenajā autosacīkšu trasē "Barber Motorsports Park" Birmingemā, Alabamas štatā. Šajā procesā mašīnu īpašniekus ārkārtīgi pārsteidza jaunās paaudzes lielo frēzēšanas mašīnu izcilās veiktspējas un tehnoloģiskās inovācijas vienā no pirmajām darbavietām Ziemeļamerikas kontinentā.

Ar 766 ZS divas lielās *Wirtgen* frēzēšanas mašīnas spēja turēties līdzi sacīkšu automašīnu un motociklu dzinēju jaudai, kas citkārt cīnās, lai nonāktu dažas sekundes simtdaļas priekšā viens otram 3,7 km aplī. Sacīkšu trases rehabilitācijai Birmingemas austrumu nomalē papildus zirgspēkam un ātrumam bija nepieciešama arī precīza un rentabla frēzēšana. Tāpēc tika pieņemts lēmums par labu divām pilnīgi jaunām W 210 Fi frēzēšanas mašīnām, kuras darbojās dažādos dziļumos atkarībā no frēzējamā trases posma. Kamēr asfalta un pamatnes slāni noņēma līdz 18 cm dziļumā 14 500 m² platībā, lielajām frēzēšanas mašīnām vajadzēja nofrēzēt asfaltu tikai 1,2 cm līdz 10 cm dziļumā atlikušajiem 45 000 m².

**Pitstops rekordlaikā**

Šim nolūkam nepieciešamie frēzēšanas cilindri frēzēs tika mainīti gandrīz tikpat ātri, cik ātri apkalpes komanda maina sacīkšu automašīnu riepas. Tas ir tāpēc, ka jaunā daudzkārtu griešanas sistēma ļauj izslēgt frēzēšanas cilindrus ar vienādu darba platumu, bet ar dažādiem rīku izvietojumiem daudz ātrāk un vienkāršāk nekā citām aukstās frēzēšanas mašīnām. Pēc Kimas Batleres (Kim Butler), nolīgtā uzņēmuma "Mill It Up" īpašnieces, domām maiņa notika tik ātri, ka viņai bija grūti noticēt: “Tas ir neticami. Frēzēšanas mašīnas cilindrus var nomainīt astoņās minūtēs - es nekad neko tādu neesmu redzējusi. ”

Aprīkots ar jauniem griezējinstrumentiem, W 210 Fi atgriezās trasē. Salīdzinot ar standarta frēzēšanas mašīnām, smalkajām frēzēšanas mašīnām ir vairāk cērtu un mazāks atstatums starp instrumentiem - šajā gadījumā 298 cērtes un 8 mm attālums starp instrumentiem.

**Smalkā frēzēšana - galvenā sacīkšu taktika**

Smalkie frēzēšanas cilindri vienmēr tiek izmantoti, ja, piemēram, no ceļa virsmas ir jānoņem rises un rievas vai ja ir jāuzlabo virsmas saķere. Daudzos gadījumos tas novērš nepieciešamību ieklāt pilnīgi jaunu virsmas slāni. Smalko frēzēšanas metodi izmanto arī, lai ieklātu plānus asfalta virsmas slāņus. Šajā gadījumā, izveidojot vienotu, līdzenu frēzētu virsmu, tiek nodrošināts, ka jaunais slānis veido lielisku saķeri ar esošo virsmu.

Tā rezultātā smalkajai frēzēšanai ir izšķiroša loma tikko ieklātā asfalta kvalitātes noteikšanā - tā tas notika arī "Barber Motorsports Park".

Papildus smalkajai frēzēšanai izlīdzināšanas sistēmai arī ir milzīga ietekme uz frēzēšanas rezultātu. Arī šajā gadījumā mašīnu lietotāji var paļauties uz *Wirtgen* speciāli izstrādātām sistēmām. Alabamas štatā tika izmantots uzņēmuma jaunākais izstrādājums – “Level Pro Active”.

Palikt trasē

Tā kā "Level Pro Active" ir pilnībā integrēts mašīnas vadības sistēmā, svarīgās mašīnas funkcijas ir tieši saistītas cita ar citu, garantējot precīzus frēzēšanas rezultātus. Piemēram, paaugstinot mašīnu braukšanai pāri ceļa instalācijām, darba procesus var veikt ātrāk. "Barber Motorsports Park" izlīdzināšanas sistēma arī spēlēja svarīgu lomu, pozicionējot mašīnu otrajam darba posmam - procesam, kuru aktīvi un precīzi atbalsta "Level Pro Active". Rezultāts ir daudz augstākas kvalitātes frēzēta virsma.

**Abas mašīnas uz pjedestāla**

Abas W 210 Fi mašīnas to uzsvēra sacīkšu trasē Birmingemā ar 17 dažādiem līkumiem. Pēc frēzēšanas projekta pabeigšanas Kima Batlere pauda prieku par jauninājumiem *Wirtgen* lielajās frēzēšanas mašīnās: “Mani vienkārši pārsteidz tehnoloģijas.” Sacīkšu automašīnu vadītājus arī ārkārtīgi pārsteidza jaunais ceļa segums. Komentāri, piemēram, “gluds kā biljarda galds” vai “tik gluds kā sviests”, parāda, ka papildus nepieciešamajai saķerei jaunajai virsmai ir arī otra svarīgākā īpašība autovadītājiem.

Attēli:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00193 Iespaidīgajā debijas projektā Ziemeļamerikā lielās *Wirtgen* jaunās F sērijas frēzēšanas mašīnas atjauno sacīkšu trasi "Barber Motorsports Park" Birmingemā, Alabamas štatā. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00204\_PR W 210 Fi efektīvi izmanto savus 766 ZS ieklāšanā, ātri un rentabli veicot frēzēšanas darbu. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00178 Maināmais darba dziļums no 1,2 cm līdz 18 cm vispār nav problēma *Wirtgen* lielajām frēzmašīnām. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00198\_HI Divas W 210 Fi aukstās frēzēšanas mašīnas darbojas atstatu viena no otras, precīzi noņemot asfaltu. |

*Piezīme. Šie fotoattēli ir paredzēti tikai ieskatam. Drukātās publikācijās izmantojiet 300 dpi izšķirtspējas fotoattēlus, kas ir pieejami lejupielādei no* Wirtgen GmbH */* Wirtgen Group *tīmekļa vietnēm.*

|  |  |
| --- | --- |
| Papildu informācijas iegūšanai, lūdzu, sazinieties ar:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Germany  Phone: +49-2645-131-3178  Fax: +49-2645-131-499  E-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |